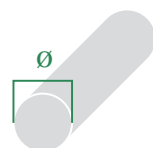


Med'

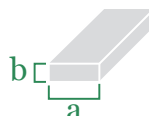
Nízkoalegované zliatiny medi

Zliatiny, medzinárodné normy* a príklady ich použitia

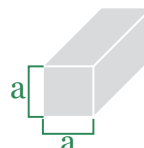
Dodávateľský program



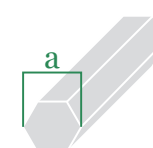
Kruhové tyče



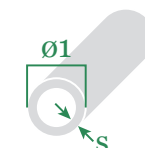
Ploché tyče



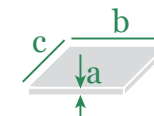
Štvorhranné tyče



Šesťhranné tyče



Rúry



Plechý/dosky /výrezy

Spôsob výroby: ťahané, lisované, valcované, liate, kované.

ISO	ČSN/STN	EN	DIN	UNS	BS	Vlastnosti	Použitie:
CuCrZr		CW106C	2.1293	C18150	C102	Trieskovo obrábiteľná, vysoká tvrdosť a pevnosť pri vysokej elektrickej vodivosti.	Vysoko zaťažené elektródy pre odporové zváranie.
CuCo2Be		CW104C	2.1285	C17500	C112	Vysoká pevnosť a vodivosť.	Elektródy pre odporové zváranie.
CuCoNiBe		CW103C				Vysoká pevnosť a vodivosť.	Elektródy pre odporové zváranie, pod tlakom odlievane piesty, kokily.
CuBe2		CW101C	2.1247	C17200	CB101	Vyznačuje sa mimoriadne vysokou pevnosťou a tvrdosťou.	Kokily, formy pre plasty. Elektródy pre odporové a stykové zváranie odtavením.
CuNi2Si	423054	CW111C	2.0855	C18000	C102	Vysoká pevnosť a vodivosť.	Zliatina vhodná pre čeluste zváracích agregátov a strojných súčastí, kde sa vyžaduje vyššia tvrdosť a elektrická vodivosť.
CuTeP		CW118C	2.1546	C14500	CA109	Veľmi dobrá elektrická vodivosť Veľmi dobrá opracovateľnosť, dobrá kompresia za studena a veľmi dobrá kompresia za tepla. Zvárateľné a spájkovateľné.	Kontakty konektorov a iných elektronických aplikácie.
CuNi2Be		CW110C	2.0850	C17510		Podobné ako CuCoNiBe, má však vyššie elektrické vlastnosti a vyšší prenos tepla.	Používa sa hlavne na zváranie kolies, zápusťkových zváracích nástrojov, piestových hrotov v strojoch na tlakové liatie hliníka a komponentov vo formách na vstrekovanie plastov.
CuZr		CW120C	2.1580	C15000			
CuCr	423039	CW105C	2.1291	C18200	A2M		
CuNi1Si		CW109C					
CuNi3Si		CW112C					

* Uvádzané normy sú ekvivalentné, avšak nemusia byť totožné, môžu sa líšiť.